

防屈曲支撑（BRB）预埋件及产品安装指导说明书

1. BRB 安装方式

防屈曲支撑（BRB）根据安装位置及建筑要求不同，一般有以下 3 种安装方式：单斜撑形式，人字形支撑形式，V 形支撑形式。

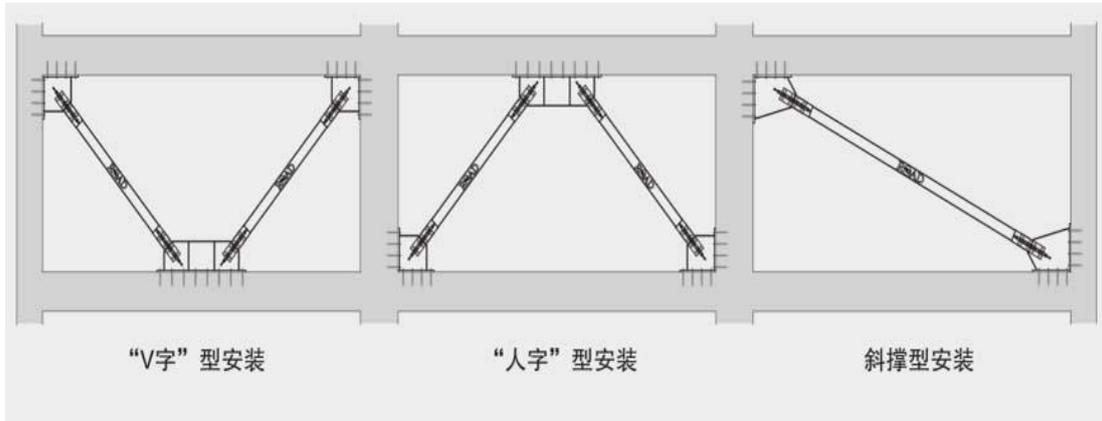


图 1 BRB 支撑安装方式

2. 预埋件安装流程

防屈曲支撑预埋安装流程：

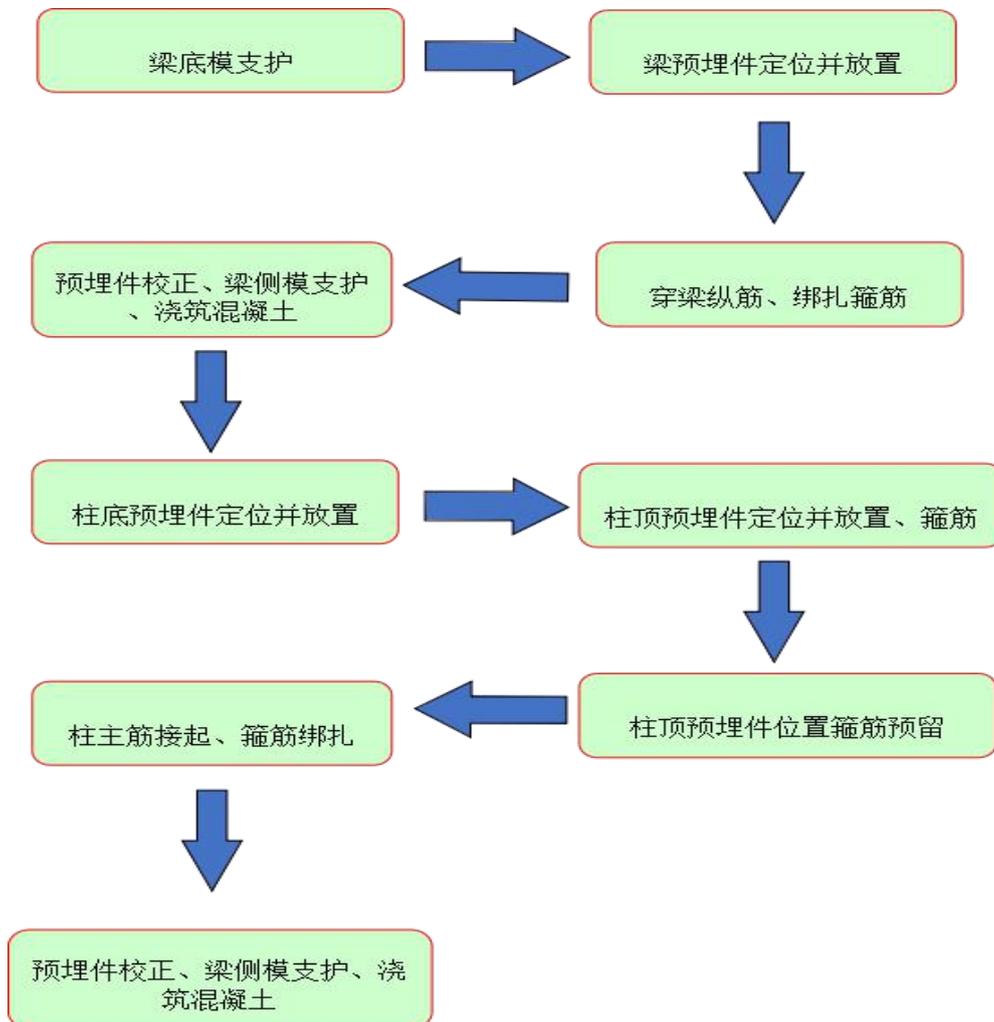


图 2 BRB 支撑预埋件安装流程图

3. 预埋件安装步骤

3.1 梁底模安装完成后，根据深化设计图纸的预埋件偏心位置，将预埋件定位后进行安装，使用钢钉对预埋件底部进行固定，防止预埋件在绑扎钢筋时或浇筑混凝土时移动。

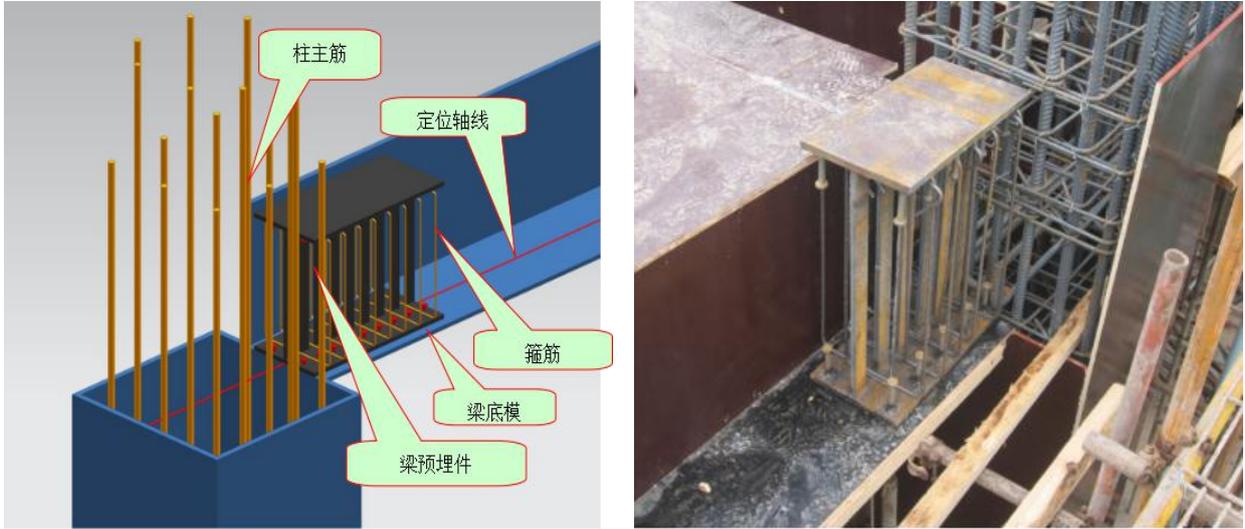


图 3 梁端预埋件安装

3.2 防屈曲支撑预埋件定位放置后，绑扎梁纵筋及箍筋，完成后再次对预埋件进行校正，

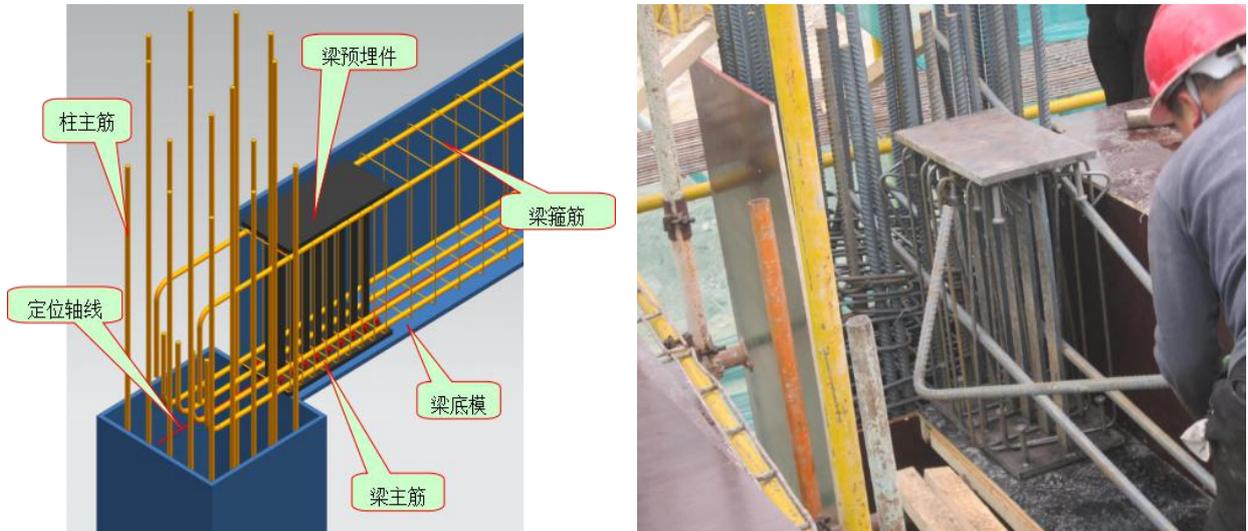


图 4 梁端纵筋及箍筋绑扎

3.3 梁预埋件预埋及侧模安装完成后，对梁进行混凝土浇筑，浇筑完成后可对柱底预埋件进行预埋件，预埋前，对柱底预埋件进行定位，定位无误后，放置预埋件。

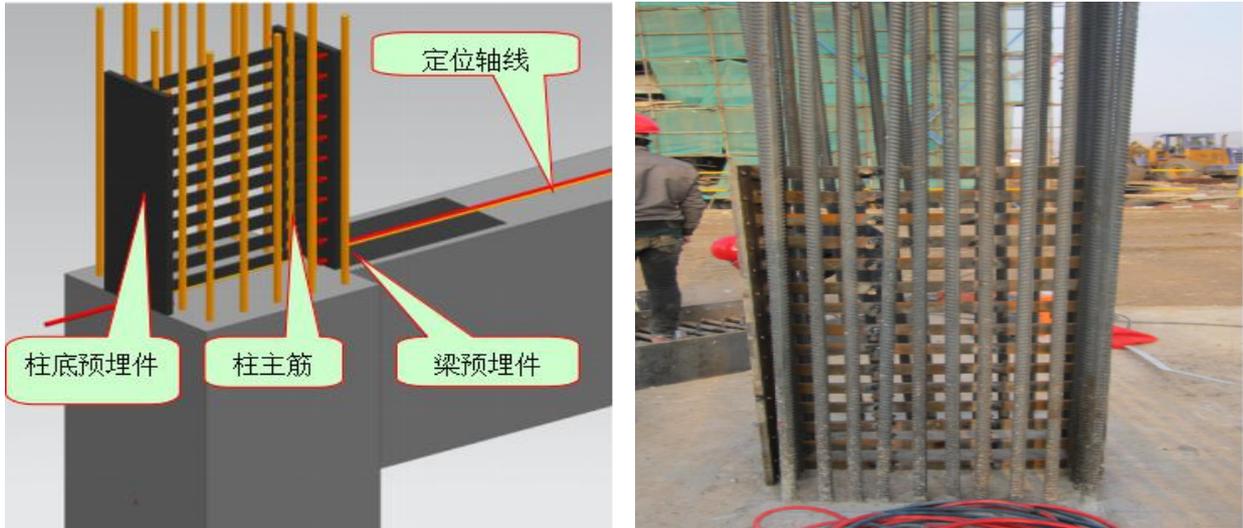


图 5 柱角预埋件安装

3.4 柱底预埋件定位安装完成后，柱底主筋可以进行连接及箍筋的绑扎，如防屈曲支撑为单斜杆和 V 字型，则柱顶预埋件位置的箍筋不能进行绑扎，要进行预留，人字形支撑则可以进行柱顶钢筋的绑扎。柱顶预埋件安装时，考虑到容易滑动，可以使用电焊机对其点焊固定。

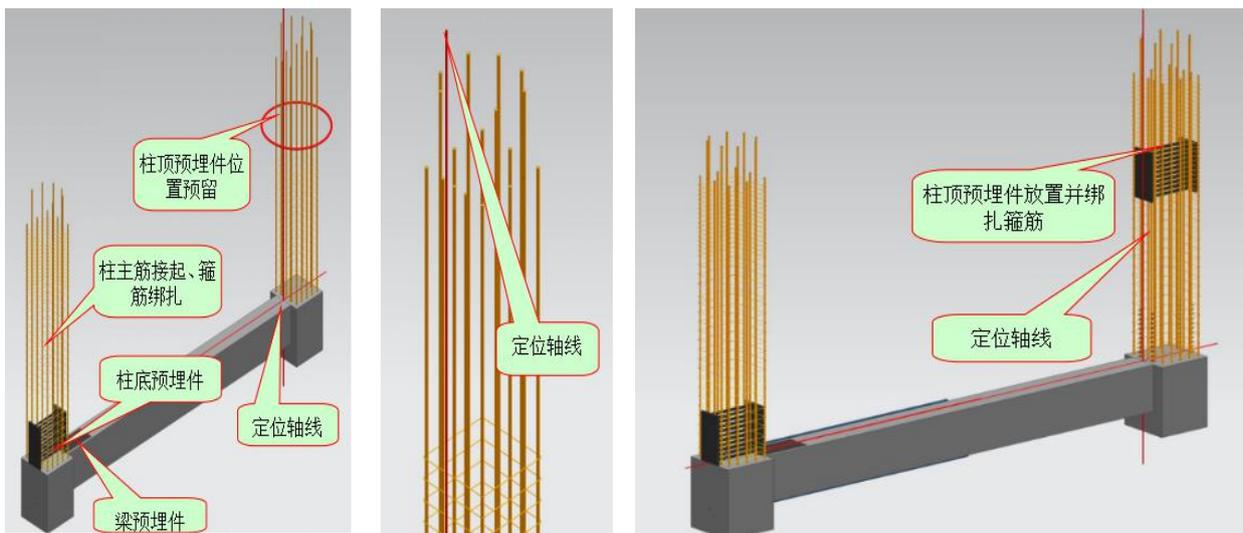


图 6 柱顶预埋件安装（适用于 V 字形和单斜式支撑）

3.5 柱顶预埋件定位安装完成后，对柱进行封模，然后往上对建筑上层梁模进行安装，上层梁板完成后，需要放置梁底大预埋件（适用于人字型支撑和 V 字型支撑）。定位预埋后，可用钢钉对预埋件底部钢板进行固定，防止梁绑扎钢筋时预埋件移动。



图 7 梁顶预埋件安装

4. 防屈曲支撑产品吊装

防屈曲支撑产品（包含节点板及肋板）运送到施工现场后，使用塔吊进行垂直向上运输（需配备卸料平台），吊运到对应的楼层后采用手推叉车运至相应的位置（吊运时采用吊带或钢丝绳），运输过程中注意选择好路线，注意安全，运输途中要保护好建筑物内原有设备及物品。



图 8 产品运输及垂直吊装



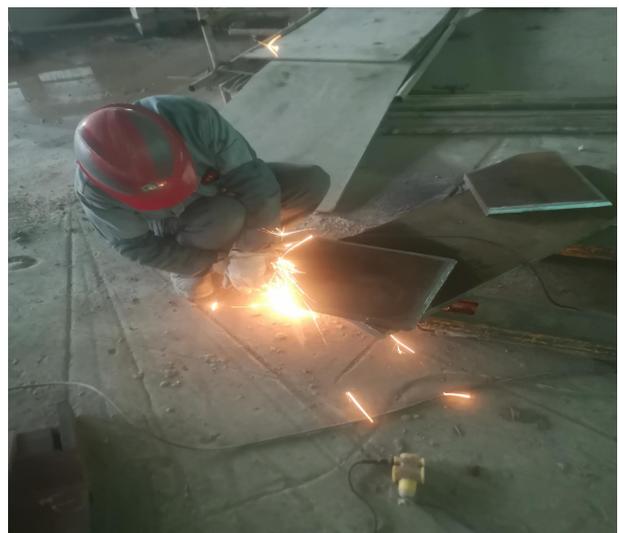
图 9 楼层内部水平运输

5. 防屈曲支撑产品安装

防屈曲支撑运输到安装位置后，需对预埋件与节点板焊接处进行打磨除锈处理，除锈完成后，对安装防屈曲支撑的位置使用红外线水平仪进行测量放线校正定位，校正完成后现场调节节点板长度，临时焊接节点板，对支撑进行吊装，吊装完成后进行临时固定、校正，校正无误后对支撑进行焊接。



A) 预埋件打磨除锈



B) 节点板现场切割



C) 红外线测量定位



D) 定位安装



E) 临时固定安装及焊接



F) 焊接防屈曲支撑

图 10 防屈曲支撑安装过程